



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 25 декабря 2023 г. № 2292

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2023, № 1, ст. 319).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел XXVI приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 60 дней со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 25 декабря 2023 г. № 2292

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе XXVI после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.13.14.110	Насосы центробежные технологические типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории Российской Федерации; производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории
------------------	---	---

Российской Федерации следующих технологических операций (условий):
насос, изготовленный с учетом требований ГОСТ 32601
и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020³⁶:
корпус насоса, работающий под давлением:
выполнение заготовительных операций (литье, и (или) поковка, и (или)
штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);
выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки
(закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории
Российской Федерации (30 баллов) (при наличии);
выполнение операций по неразрушающему контролю на территории
Российской Федерации (40 баллов) (при наличии)³⁶;
выполнение операций по механической обработке (точение и (или)
сверление; расточка, и (или) фрезеровка, и (или) нарезание резьбы, и (или)
шлифование, и (или) полировка)³⁶ на территории
Российской Федерации (110 баллов);
рабочее колесо и (или) направляющий аппарат (диффузор) насоса:
выполнение заготовительных операций (литье, и (или) поковка, и (или)
штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);
выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки
(закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории
Российской Федерации (30 баллов) (при наличии);
выполнение операций по неразрушающему контролю на территории
Российской Федерации (40 баллов) (при наличии)³⁶;
выполнение операций по механической обработке (точение,
за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, и (или)
сверление, и (или) расточка, и (или) фрезеровка, и (или) нарезание

резьбы, и (или) шлифование, и (или) полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (80 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка)³⁶ и операций термообработки (при наличии) (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов) (при наличии)³⁶;

выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) фрезеровка, и (или) нарезание резьбы, и (или) шлифование, и (или) полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов) (при наличии);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов) (при наличии)³⁶;

выполнение операций по механической обработке (точение, и (или) сверление, и (или) расточка, и (или) фрезеровка, и (или) нарезание резьбы, и (или) шлифование, и (или) полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих

(краны, задвижки, фланцы и пр.) отечественного производства) на территории Российской Федерации (50 баллов)³⁶;

сборочные операции:

выполнение сборочных операций ротора, балансировка ротора и сборка насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);

производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения, уплотнительные элементы (50 баллов);

подшипники (30 баллов);

контрольно-измерительные приборы и их компоненты (60 баллов);

насосный агрегат³⁶:

производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (с 1 января 2024 г. - не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. - не менее 850 баллов)³⁶;

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение заготовительных операций (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение технологических операций (сварка, и (или) термообработка, и (или) механическая обработка)³⁶ и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки агрегата (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих (краны, задвижки, фланцы и пр.) отечественного производства) на территории Российской Федерации (85 баллов)³⁶;

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);
выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории Российской Федерации (100 баллов);
производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель и пр.), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов);
производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты или гидромурфта) или повышающей или понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор и пр.), произведенных на территории Российской Федерации (110 баллов)³⁶ (при наличии);
производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
муфта соединительная (30 баллов);
контрольно-измерительные приборы и средства автоматизации и их компоненты; кабельная продукция¹⁴ (55 баллов)

из 28.13.28 Центробежные
криогенные
компрессоры
отпарного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 31 декабря 2025 г. - не менее 130 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 170 баллов:

механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного объема технологическими процессами (30 баллов);

производство поковки для изготовления вала из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах (20 баллов);

производство вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного объема технологическими процессами (30 баллов);

производство рабочих колес компрессора из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах (30 баллов);

производство сухих газодинамических уплотнений, всех предусмотренных конструкцией компрессора (20 баллов);

изготовление и балансировка ротора (5 баллов);

изготовление статорных элементов и корпуса в сборе (5 баллов);

испытание сборочных единиц в криогенных условиях (пневмо- и (или) гидроиспытания) (5 баллов);
 сборка компрессора (5 баллов);
 испытание оборудования на аттестованном стенде (механические, газодинамические) (20 баллов)

из 27.11.32.120 Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;

проведение испытаний продукции на специализированном криогенном испытательном стенде, расположенном на территории Российской Федерации;

продукция, выполненная с учетом требований ГОСТ 32601 и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении суммы баллов с 1 января 2023 г. не менее 80 баллов, а с 1 января 2025 г. не менее 90 баллов по следующим критериям:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) (20 баллов);
 термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов);
 неразрушающий контроль (10 баллов);

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (20 баллов);
сварка (деталей корпуса и проточной части, деталей обвязки) (10 баллов);
сборочные операции механических деталей (3 балла);
сборочные операции генератора и элементов (3 балла);
агрегатная сборка и переборки в рамках многоэтапной ревизии (4 балла);
покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих:
до 31 декабря 2024 г. - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов);
с 1 января 2025 г. - не более 15 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)".

2. Дополнить сносками 36 и 37 следующего содержания:

"³⁶ Система оценки применяется к оборудованию (насосу или насосному агрегату), изготовленному в соответствии с научно-технической документацией и (или) техническими условиями на данный тип продукции, отобранному в соответствии с требованиями ГОСТ 58972, по результатам оценки уровня изготовления которого принято оценивать все изделия данного типа продукции, указанные в технических условиях.

Сумма баллов, служащая критерием для рассматриваемого изделия (СУМ ИЗД), рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{СУМ ИЗД} = \text{СУМ КРИТ} \times \frac{\text{СУМ}_{\max} \text{ИЗД}}{\text{СУМ}_{\max}},$$

где:

СУМ КРИТ - сумма баллов, принятая в качестве порогового критерия для рассматриваемой группы оборудования;

СУМ_{max} ИЗД - максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия с учетом конструкции и технологии изготовления;

СУМ_{max} - максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования, равная 1000 для насоса и 2000 - для агрегата.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей и (или) компонентов, используемых опционально при производстве различных модификаций продукции, следует производить умножение суммы баллов, принятой в качестве порогового критерия, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемого изделия к 1000 для насоса или к 2000 - для агрегата.

Балльная оценка применяется в отношении только тех операций, деталей и компонентов, которые применяются в конструкции данного изделия. Применяемые операции, детали и компоненты оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме.

Для оценки блочных комплектных насосных установок и насосных станций применяются условия и критерии, приведенные для насосных агрегатов.

³⁷ Под прочими деталями статора насоса понимаются компоненты, входящие в статор насоса, но не являющиеся корпусом, работающим под давлением (например, опорный корпус вертикальных насосов, внутренний корпус двухкорпусных насосов, корпуса подшипников, кронштейны и т.д.)."

3. Дополнить примечанием 37 следующего содержания:

"37. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110 "Насосы центробежные технологические типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе", из 28.13.28 "Центробежные криогенные компрессоры

отпарного газа", из 27.11.32.120 "Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа", подлежит отнесению к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

из 28.13.14.110 "Насосы центробежные технологические типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе":

	с 1 января 2024 г.	с 1 января 2028 г.
Насосы	не менее 750 баллов	не менее 850 баллов
Насосные агрегаты	не менее 1300 баллов	не менее 1800 баллов;

из 28.13.28 "Центробежные криогенные компрессоры отпарного газа" - до 31 декабря 2025 г. - не менее 130 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 170 баллов;

из 27.11.32.120 "Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа" - с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 90 баллов."